

# ЭНИГМА

Испытательная Лаборатория  
Общества с ограниченной ответственностью «ЭНИГМА»  
(ИЛ ООО «ЭНИГМА»)  
Россия, 115533, ГОРОД МОСКВА, УЛИЦА НАГАТИНСКАЯ, ДОМ 35, КОРПУС 2, ЭТАЖ 1 ПОМ 19  
Тел.8-(966)107-61-63, почта: zelt-group@mail.ru  
АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ  
ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ № РОСС RU. 31112.ИЛ.0023,  
выдан 31 августа 2018 года № 23  
действителен до 30 августа 2021

**УТВЕРЖДАЮ**

Руководитель  
ИЛ ООО «ЭНИГМА»

А.В. Федосеев  
«25» января 2019 г.



## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 04871-ИЛЭ/01-2019

**Объект: Фурнитура для окон и дверей: Петля дверная  
накладная не подшипниковая  
двухсекционная/трехсекционная, артикул «ЕПД»**

2019 г

**ВНИМАНИЕ:** Размножение или перепечатка протокола исследований без письменного согласия испытательной лаборатории ООО «ЭНИГМА»  
**ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

Протокол № 04871-ИЛЭ/01-2019 от 25 января 2019 год

Испытательной лабораторией ООО «ЭНИГМА» проведены испытания: Фурнитура для окон и дверей: Петля дверная накладная не подшипниковая двухсекционная/трехсекционная, артикул «ЕПД»

Заказчик: Общество с ограниченной ответственностью "ФУРНИТУРА КОМПЛЕКТ ОПТ". Место нахождения: Российская Федерация, Новосибирская Область, 630040, Новосибирский район, поселок Озерный, микрорайон Армейский, дом 14, офис 3

Испытания проведены в соответствии с требованиями ГОСТ 5088-2005 Петли для оконных и дверных блоков. Технические условия

Испытания проводились в испытательной лаборатории ООО «ЭНИГМА», Россия, 115533, ГОРОД МОСКВА, УЛИЦА НАГАТИНСКАЯ, ДОМ 35, КОРПУС 2, ЭТАЖ 1 ПОМ 19

Средства измерений и испытательное оборудование согласно паспортам ИЛ ООО «ЭНИГМА». Все испытательное оборудование имеет действующие аттестаты, а средства измерений - действующие свидетельства о поверке

### 1. ОБОЗНАЧЕНИЯ В ПРОТОКОЛЕ

ОСМ.	- соответствие требованию проверяется методом осмотра;
НД	- нормативная документация;
ЭД	- эксплуатационная документация;
КД	- конструкторская документация;
ТУ	- технические условия;
РЭ	- руководство по эксплуатации.
С	- соответствует
НП	- не предусмотрено

### 2. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Температура окружающей среды	20°C
Относительная влажность воздуха	58%
Атмосферное давление	750 мм рт. ст.

### 3. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

3.1 Объект: Фурнитура для окон и дверей: Петля дверная накладная не подшипниковая двухсекционная/трехсекционная, артикул «ЕПД»

3.2 Область применения объекта: Петли предназначены для установки на двери, изготовленные из алюминиевых профилей.

3.3 Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "ФУРНИТУРА КОМПЛЕКТ ОПТ". Место нахождения: Российская Федерация, Новосибирская Область, 630040, Новосибирский район, поселок Озерный, микрорайон Армейский, дом 14, офис 3



#### 4. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Раздел	Требования	Результаты / замечания	Заключение
<b>5</b>	<b>Технические требования</b>		-
<b>5.1</b>	<b>Общие положения</b>		-
5.1.1	Петли должны соответствовать требованиям ГОСТ 538, настоящего стандарта и изготавливаться по конструкторской и технологической документации на петли конкретного типа.	См. ГОСТ 538	С
	Внешний вид изделий: цвет, допустимые дефекты поверхности (риски, царапины и др.) должен соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.	Внешний вид изделий: цвет, допустимые дефекты поверхности (риски, царапины и др.) соответствуют образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.	С
	Разность цвета и дефекты поверхности, различимые невооруженным глазом с расстояния (0,6-0,8) м при естественном освещении не менее 300 лк, не допускаются.	Визуально отсутствуют дефекты и разность цвета	С
5.1.2	Петли должны быть безопасными в эксплуатации и рассчитаны на эксплуатационные нагрузки в соответствии с областью их применения. При производстве и применении петли должны быть рассчитаны на прочность в соответствии с действующей нормативной документацией.	Петли безопасны в эксплуатации	С
<b>5.2</b>	<b>Размеры и предельные отклонения</b>		-
5.2.1	Размеры деталей петель устанавливаются в КД, а контролируемые размеры в технологической документации предприятия-изготовителя.	См. КД изготовителя	С
	Предельные отклонения сопрягаемых и несопрягаемых размеров - по ГОСТ 538.	См. ГОСТ 538	С
	Форму карт врезных и накладных петель устанавливают в рабочих чертежах на конкретный тип петли.	См. КД изготовителя	С
5.2.3	Зазор между плоскостью карты петли и ее изогнутым концом (трубкой) должен быть не более 0,5 мм при толщине карты петли до 2,2 мм и 1,0 мм - при толщине более 2,2 мм.	выполняется	С
5.2.4	Грузоподъемность петли (вес створки двери) для двухсекционной петли, кг	115	С
5.2.5	Грузоподъемность петли (вес створки двери) для двухсекционной петли, кг	155	С
<b>5.3</b>	<b>Требования к конструкции</b>		-
5.3.1	Конструкция петель должна быть прочной и надежной и обеспечивать возможность их ремонта и замены.	выполняется	С
	Диапазон регулирования перемещения двери в горизонтальном направлении $\pm 2,5$ мм	выполняется	С
	Диапазон регулирования перемещения двери в вертикальном направлении от 0 до 4 мм	выполняется	С
	Диапазон регулирования прижима двери $\pm 0,5$ мм	выполняется	С



Протокол № 04871-ИЛЭ/01-2019 от 25 января 2019 год

Раздел	Требования	Результаты / замечания	Заключение
	Регулировочные винты должны располагаться в местах, доступных для осуществления регулировки.	выполняется	С
	Конструкция петель должна обеспечивать надежное крепление к створкам (полотнам) и коробкам. Расположение и размеры отверстий для установки петель указывают в рабочих чертежах на конкретные виды оконных (дверных) блоков.	выполняется	С
5.3.2 5.3.3	Вращение карт накладных, врезных петель и стержней ввертных петель должно быть без заедания вокруг осей и полуосей.	Вращение карт накладных, врезных петель и стержней ввертных петель без заедания вокруг осей и полуосей.	С
	Метрическая резьба на стержнях ввертных петель должна быть полной, без вмятин и срывов ниток и соответствовать требованиям ГОСТ 24705.	Метрическая резьба на стержнях ввертных петель полная, без вмятин и срывов ниток и соответствует требованиям ГОСТ 24705	С
5.3.5	Механический ресурс петли (открывание-закрывание), циклов	900 000	С

## 5. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

*Испытательной лабораторией ООО «ЭНИГМА» проведены испытания Фурнитура для окон и дверей: Петля дверная накладная не подшипниковая двухсекционная/трехсекционная, артикул «ЕПД», в соответствии с требованиями ГОСТ 5088-2005 Петли для оконных и дверных блоков. Технические условия, результаты исследований отражены в таблице раздела 4.*

Исполнители:



В.И Иванов

# ЭНИГМА

Испытательная Лаборатория  
Общества с ограниченной ответственностью «ЭНИГМА»  
(ИЛ ООО «ЭНИГМА»)  
Россия, 115533, ГОРОД МОСКВА, УЛИЦА НАГАТИНСКАЯ, ДОМ 35, КОРПУС 2, ЭТАЖ 1 ПОМ 19  
Тел.8-(966)107-61-63, почта: zelt-group@mail.ru  
АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ  
ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ № РОСС RU. 31112.ИЛ.0023,  
выдан 31 августа 2018 года № 23  
действителен до 30 августа 2021

**УТВЕРЖДАЮ**



Руководитель  
ИЛ ООО «ЭНИГМА»

А.В. Федосеев  
«25» января 2019 г.

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

**№ 04870-ИЛЭ/01-2019**

**Объект: Фурнитура для окон и дверей: Петля  
шарнирная подшипниковая  
двухсекционная/трехсекционная дверная, артикул  
«РДП»**

2019 г

**ВНИМАНИЕ:** Размножение или перепечатка протокола исследований без письменного согласия испытательной лаборатории ООО «ЭНИГМА»  
**ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**



Протокол № 04870-ИЛЭ/01-2019 от 25 января 2019 год

Испытательной лабораторией ООО «ЭНИГМА» проведены испытания: Фурнитура для окон и дверей: Петля шарнирная подшипниковая двухсекционная/трехсекционная дверная, артикул «РДП»

Заказчик: Общество с ограниченной ответственностью "ФУРНИТУРА КОМПЛЕКТ ОПТ". Место нахождения: Российская Федерация, Новосибирская Область, 630040, Новосибирский район, поселок Озерный, микрорайон Армейский, дом 14, офис 3

Испытания проведены в соответствии с требованиями ГОСТ 5088-2005 Петли для оконных и дверных блоков. Технические условия

Испытания проводились в испытательной лаборатории ООО «ЭНИГМА», Россия, 115533, ГОРОД МОСКВА, УЛИЦА НАГАТИНСКАЯ, ДОМ 35, КОРПУС 2, ЭТАЖ 1 ПОМ 19

Средства измерений и испытательное оборудование согласно паспортам ИЛ ООО «ЭНИГМА». Все испытательное оборудование имеет действующие аттестаты, а средства измерений - действующие свидетельства о поверке

### 1. ОБОЗНАЧЕНИЯ В ПРОТОКОЛЕ

<b>ОСМ.</b>	- соответствие требованию проверяется методом осмотра;
<b>НД</b>	- нормативная документация;
<b>ЭД</b>	- эксплуатационная документация;
<b>КД</b>	- конструкторская документация;
<b>ТУ</b>	- технические условия;
<b>РЭ</b>	- руководство по эксплуатации.
<b>С</b>	- соответствует
<b>НП</b>	- не предусмотрено

### 2. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Температура окружающей среды	20°C
Относительная влажность воздуха	58%
Атмосферное давление	750 мм рт. ст.

### 3. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

3.1 Объект: Фурнитура для окон и дверей: Петля шарнирная подшипниковая двухсекционная/трехсекционная дверная, артикул «РДП»

3.2 Область применения объекта: Петли предназначены для установки на двери, изготовленные из алюминиевых профилей.

3.3 Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "ФУРНИТУРА КОМПЛЕКТ ОПТ". Место нахождения: Российская Федерация, Новосибирская Область, 630040, Новосибирский район, поселок Озерный, микрорайон Армейский, дом 14, офис 3



#### 4. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Раздел	Требования	Результаты / замечания	Заключение
<b>5</b>	<b>Технические требования</b>		-
<b>5.1</b>	<b>Общие положения</b>		-
5.1.1	Петли должны соответствовать требованиям ГОСТ 538, настоящего стандарта и изготавливаться по конструкторской и технологической документации на петли конкретного типа.	См. ГОСТ 538	С
	Внешний вид изделий: цвет, допустимые дефекты поверхности (риски, царапины и др.) должен соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.	Внешний вид изделий: цвет, допустимые дефекты поверхности (риски, царапины и др.) соответствуют образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.	С
	Разность цвета и дефекты поверхности, различимые невооруженным глазом с расстояния (0,6-0,8) м при естественном освещении не менее 300 лк, не допускаются.	Визуально отсутствуют дефекты и разность цвета	С
5.1.2	Петли должны быть безопасными в эксплуатации и рассчитаны на эксплуатационные нагрузки в соответствии с областью их применения. При производстве и применении петли должны быть рассчитаны на прочность в соответствии с действующей нормативной документацией.	Петли безопасны в эксплуатации	С
<b>5.2</b>	<b>Размеры и предельные отклонения</b>		-
5.2.1	Размеры деталей петель устанавливаются в КД, а контролируемые размеры в технологической документации предприятия-изготовителя.	См. КД изготовителя	С
	Предельные отклонения сопрягаемых и несопрягаемых размеров - по ГОСТ 538.	См. ГОСТ 538	С
	Форму карт врезных и накладных петель устанавливают в рабочих чертежах на конкретный тип петли.	См. КД изготовителя	С
5.2.2	Овальность осей (полуосей) в местах подвижных соединений с картами петель должна быть не более 0,1, а трубок карт петель - 0,3 мм.	Овальность осей-0,002 мм Овальность трубок карт петель-0,004 мм	С
5.2.3	Зазор между осью или полуосью и трубкой петли в местах подвижных соединений должен быть не менее 0,1 и не более 0,5 мм.	0,34	С
5.2.4	Зазор между трубкой и плоскостью карты петли - не более 0,5 мм.	0,39	С
5.2.5	Зазор между плоскостью карты петли и ее изогнутым концом (трубкой) должен быть не более 0,5 мм при толщине карты петли до 2,2 мм и 1,0 мм - при толщине более 2,2 мм.	выполняется	С
5.2.6	Грузоподъемность петли (вес створки двери) для двухсекционной петли, кг	90	С
5.2.7	Грузоподъемность петли (вес створки двери) для трехсекционной петли, кг	130	С
<b>5.3</b>	<b>Требования к конструкции</b>		-
5.3.1	Конструкция петель должна быть прочной и надежной и обеспечивать возможность их ремонта и замены.	выполняется	С



Протокол № 04870-ИЛЭ/01-2019 от 25 января 2019 год

Раздел	Требования	Результаты / замечания	Заключение
5.3.2	В конструкциях накладных петель рекомендуется предусматривать регулировочные винты для их регулировки в разных плоскостях.	регулировочные винты в наличии	С
	Регулировочные винты должны располагаться в местах, доступных для осуществления регулировки.	выполняется	С
	Диапазон регулирования перемещения двери в горизонтальном направлении $\pm 5$ мм	выполняется	С
	Диапазон регулирования перемещения двери в вертикальном направлении $\pm 5$ мм	выполняется	С
	Диапазон регулирования прижима двери $\pm 0,6$ мм	выполняется	С
5.3.3	Конструкция петель должна обеспечивать надежное крепление к створкам (полотнам) и коробкам. Расположение и размеры отверстий для установки петель указывают в рабочих чертежах на конкретные виды оконных (дверных) блоков.	выполняется	С
5.3.4	Вращение карт накладных, врезных петель и стержней ввертных петель должно быть без заедания вокруг осей и полуосей.	Вращение карт накладных, врезных петель и стержней ввертных петель без заедания вокруг осей и полуосей.	С
	Для обеспечения вращения без заедания карт вокруг осей и полуосей петель рекомендуется применять подшипники.	выполняется	С
5.3.5	Метрическая резьба на стержнях ввертных петель должна быть полной, без вмятин и срывов ниток и соответствовать требованиям ГОСТ 24705.	Метрическая резьба на стержнях ввертных петель полная, без вмятин и срывов ниток и соответствует требованиям ГОСТ 24705	С
5.3.6	Механический ресурс петли (открытие-закрывание), циклов	500 000	С



## 5. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

*Испытательной лабораторией ООО «ЭНИГМА» проведены испытания Фурнитура для окон и дверей: Петля шарнирная подшипниковая двухсекционная/трехсекционная дверная, артикул «РДП», в соответствии с требованиями ГОСТ 5088-2005 Петли для оконных и дверных блоков. Технические условия, результаты исследований отражены в таблице раздела 4.*

Исполнители:



В.И Иванов

